



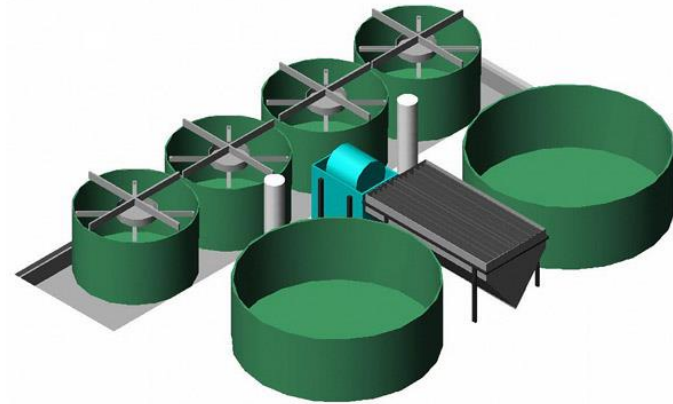
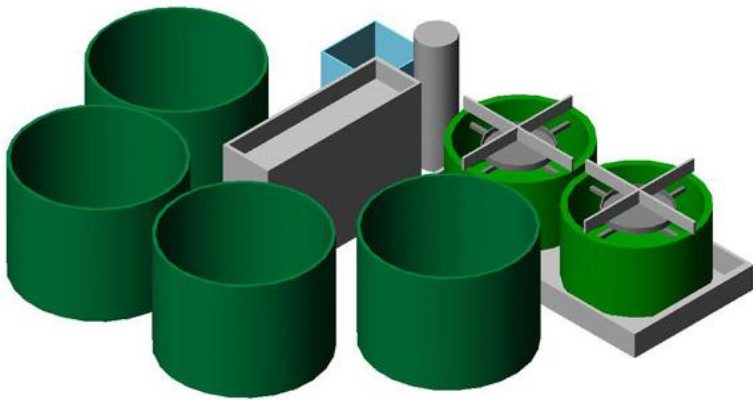
INDOOR KREISLAUFANLAGE

FTN AquaArt AG

Vom Ei bis zum Filet wir begleiten sie...

Was macht die FTN AquaArt:

- Wir **planen und bauen** Fischzuchtanlagen RAS von 6 Tonnen bis 300 Tonnen in Europa, der Schweiz und auf der ganzen Welt.
- Wir **schulen, trainieren und unterstützen** Fischzuchtanlagen RAS die wir für Sie gebaut haben.
- Wir **erbrüten** Zander, Egli und Maränen in unseren 3 Bruthäusern und **beliefern** Sie 2-3 Mal im Jahr mit Fischen der Grössen 1 - 5 Gr. oder 10 - 15 Gr. oder 20 – 40 Gr. Je nach Ihrem Wunsch.



Module zur Fischzucht

Unsere Fischzucht-Module sind das Resultat von über 30 Jahren Erfahrung der Müritz-Fischzucht beim praktischen Betrieb verschiedener Kreislaufanlagen und einer ingenieurtechnischen Analyse aktueller Entwicklungstendenzen in der Aquakultur.

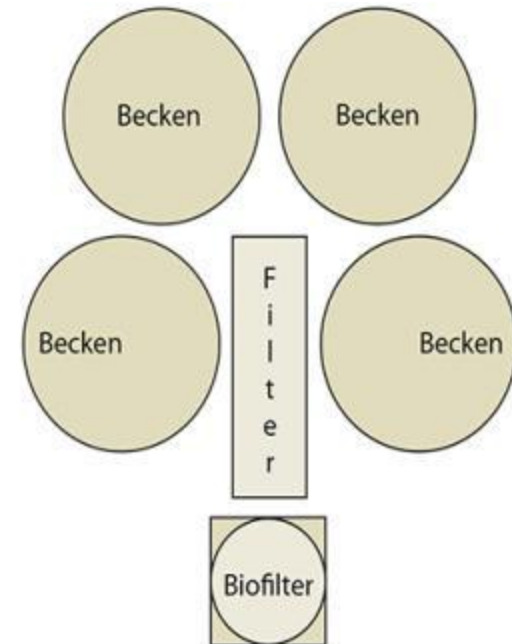
Die Modulbauweise ermöglicht individuelle, regionale Lösungen, ganz auf ihren Bedarf ausgerichtet. Mit minimalem technischen Aufwand werden alle Prozessabläufe im Kreislauf optimal und sicher gestaltet.

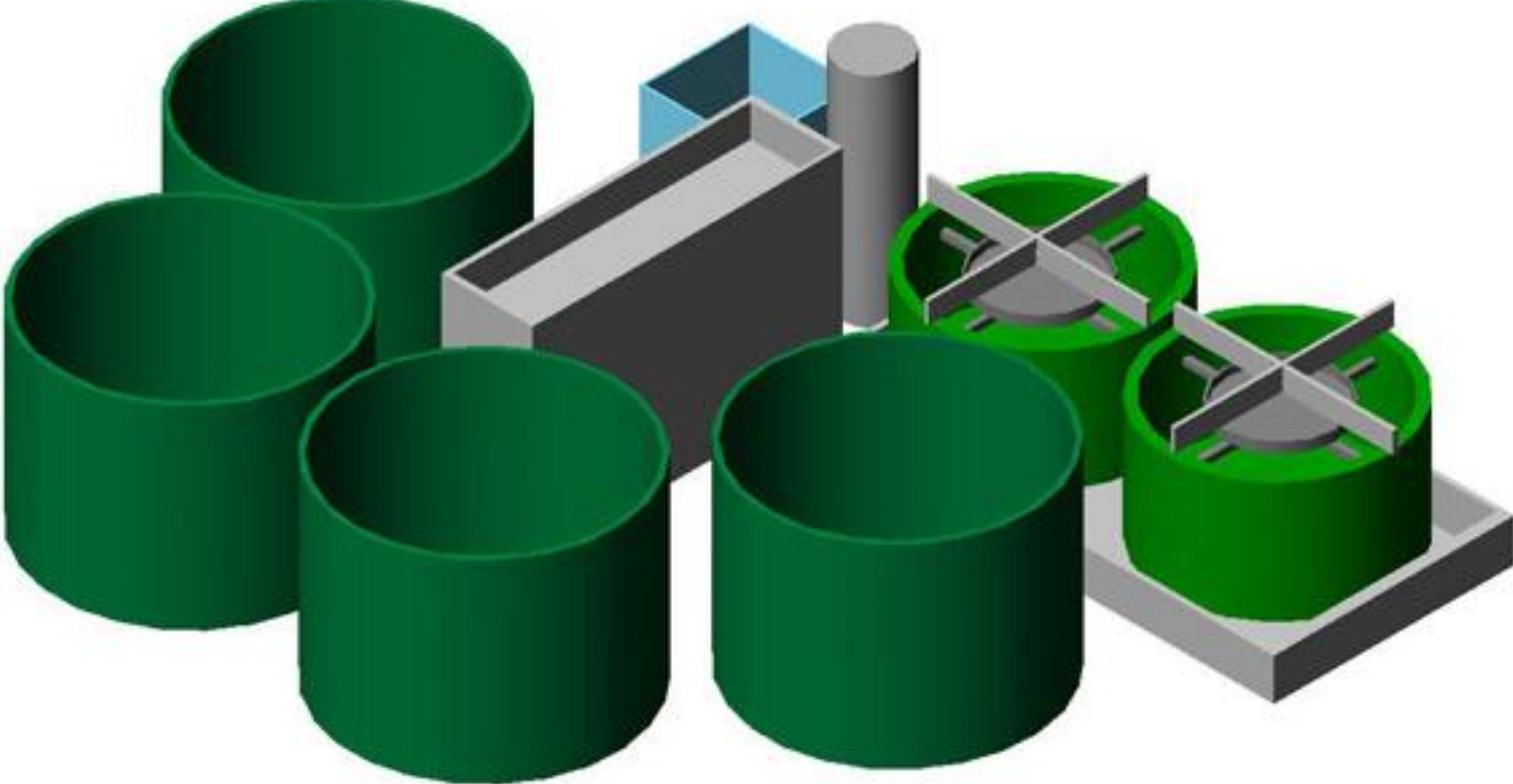
- ✘ Robuste Technik mit nur einem Antrieb (Kreislaufpumpe)
- ✘ Günstiges Verhältnis von produktivem zu nichtproduktivem Volumen (90% zu 10%)
- ✘ Maximale Nutzung des Tropfkörpervolumen durch neuartige Lösung der Wasserverteilung
- ✘ Geringe Wartungs- und Bedienungsaufwand bei niedrigen Betriebskosten
- ✘ Maximale Funktionssicherheit durch modernste Steuerung und Alarmierung

Modulare Bauweise

Modularer Aufbau hat viele Vorteile

- Überschaubare Einheit
- Wasserwerte sind transparent
- Risikoverringerung da nicht nur ein Kreislauf
- Krankheiten können sich nicht überall ausbreiten





Überwachung, Sensorik, Alarmierung, Besatzmanagement und Futterprogramm



Menue

The interface displays four bioreactor control panels, each with a data table and a process diagram.

Unit	Temp	PH	O2
K1	40°C / 0°C / 19,6°C	14 / 0 / 6,9	20 mg / 0 mg / 8,1 mg/l
K2	40°C / 0°C / 19,8°C	14 / 0 / 6,8	20 mg / 0 mg / 6,7 mg/l
K3	40°C / 0°C / 20,0°C	14 / 0 / 6,7	20 mg / 0 mg / 8,3 mg/l
K4	40°C / 0°C / 19,8°C	14 / 0 / 6,6	20 mg / 0 mg / 9,0 mg/l

The process diagrams show a flow from a reservoir through pumps (K1-KRP1, K1-KRP2) to a control unit (O2-Reg, O2-Not) and finally to a Bioreaktor. A feed pump (K1-FWP) is also shown.

Unsere Pilotanlage in Prag

Seit Juni 2013 20 Tonnen Jahresproduktion auf 300 m²

Ca. 10 Tonnen Zander und 7 Tonnen Barsch, 2 Tonnen europäischen Wels und 1 Tonne Maräne

2 Angestellte zu je 60% da auch am Wochenende gearbeitet wird.

1 Jungfischaufzuchtmodul und 4 Mastmodule

2 Räume für die Jahreszeitensimulation und

2 Bruthäuser speziell für Zander und Barsch eingerichtet

Speise- und Besatzfische für Tschechien und die Schweiz







Allgemeine Gedanken zu Fischzucht

- Prognose eines Wissenschaftlers 2010:
2050 wird Wildfisch die Ausnahme sein. Wer Fisch essen will, muss ihn züchten – wie bei jeder anderen Tierart auch.
- Fischzucht ist also ein MUSS.
- Die Frage ist nicht, OB Fische gezüchtet werden, sondern WIE.
- Und WO: im Süden, oder Norden, oder in der Region.

Vorteile der Indoor Kreislaufanlage

- Jahreszeiten unabhängige Produktion
- Effiziente Haltung, hohe Produktivität
- Nahe am Kunden-Regionale Standorte
- Wenig Wasserverbrauch (dieses kann wieder genutzt werden für Pflanzenanbau etc.)
- Beste Qualität in einem geschützten Rahmen
- Nahe an den Bedürfnissen der Fische
- Wasserqualität
- Anspruchsvolle Fische können gezüchtet werden

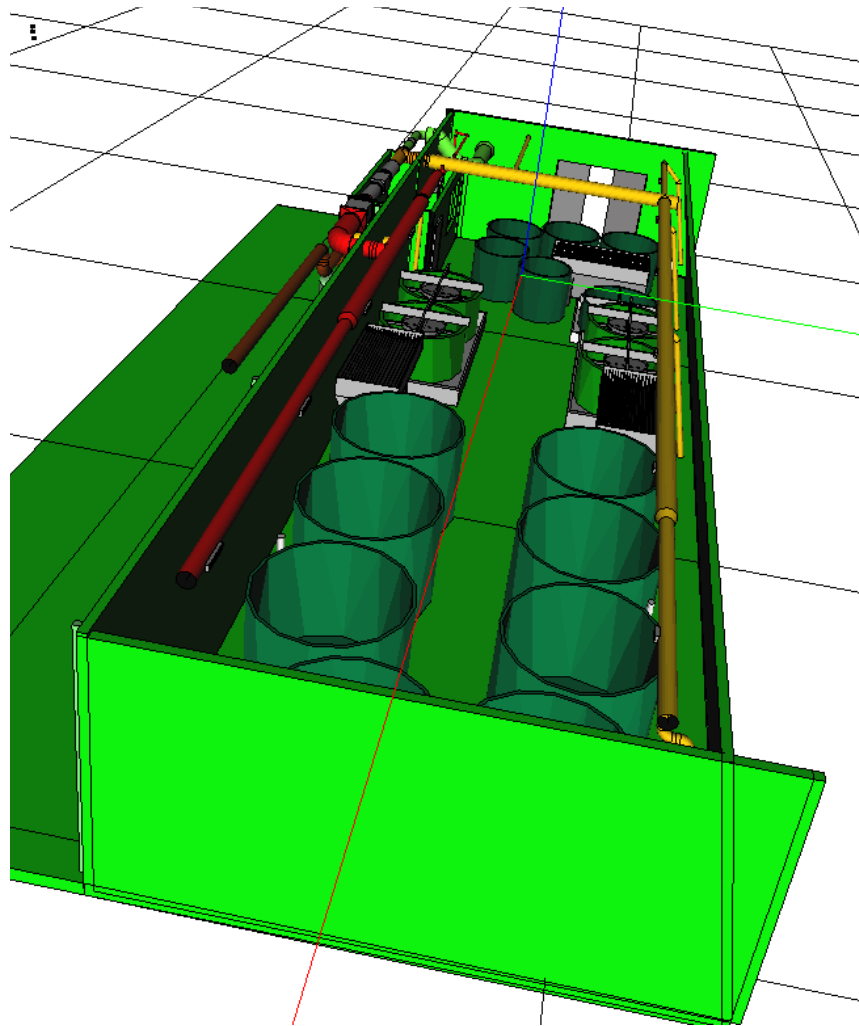


Schwierigkeiten der Kreislaufanlage

- Setzlinge nur aus anderen Kreislaufanlagen, da Krankheiten sich im Kreislauf schnell verbreiten.
- Genaue Arbeit (Fütterung hat sofort Auswirkung auf die Wasserqualität/ Desinfektion/ Besatzmanagement)
- Hohe Investitionskosten
- Technisch versierte Personen
- Abhängig von Elektrizität und Sauerstoff



Fragen???



Herzlichen Dank...

www.ftn-aquaart.com